

## 06-ELENCO PREZZI

### FOGLIO DETERMINAZIONE PREZZO

ESTRATTO DI SINTESI DELLA PROCEDURA															
OGGETTO	<b>Servizio di manutenzione, assistenza, riparazione, sostituzione di manufatti e attrezzature in acciaio nonché fornitura di opere da fabbro</b>														
CIG	<b>ZF73330A20</b>														
Svolgimento della procedura	<b>PROCEDURA TELEMATICA</b> - trattasi di procedura negoziata sotto soglia con le modalità dell' Procedura negoziata previa pubblicazione di Avviso di Manifestazione di interesse, art.36 c.2 lettera b) D.Lgs. 50/2016 con il criterio di aggiudicazione <b>massimo ribasso offerto sull'importo posto a base dell'appalto - minor prezzo di cui al D.Lgs.50/2016 art.95 c.4 lett.c)</b>														
Durata dell'appalto	Per anni 2 (due) dal 01/01/2022 al 31/12/2023 – rinnovabile stessa durata e condizioni contrattuali o sino all'esaurimento dell'importo anche se antecedente alla scadenza del contratto														
proroga	NON è prevista la possibilità di disporre la proroga del contratto alla scadenza a norma dell'art. 106, comma 11 del d.lgs. 50/2016														
Impegno di spesa presunta	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;"><b>VALORE DELL'APPALTO ESCLUSO ONERI DELLA SICUREZZA SE PRESENTI</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>importo del contratto messo a gara</td> <td style="text-align: right;">€ 20.000,00</td> </tr> <tr> <td>oneri sicurezza da progetto</td> <td></td> </tr> <tr> <td>oneri sicurezza da interferenza</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Importo soggetto a ribasso, derivante dalla cifra complessiva esclusi, SE PRESENTI, gli oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso</b></td> <td style="text-align: right;"><b>€ 20.000,00</b></td> </tr> <tr> <td>OLTRE IVA DI LEGGE</td> <td></td> </tr> <tr> <td>costo manodopera previsto art.23 Codice Appalti</td> <td style="text-align: right;">€ 9.000,00</td> </tr> </tbody> </table>	<b>VALORE DELL'APPALTO ESCLUSO ONERI DELLA SICUREZZA SE PRESENTI</b>		importo del contratto messo a gara	€ 20.000,00	oneri sicurezza da progetto		oneri sicurezza da interferenza		<b>Importo soggetto a ribasso, derivante dalla cifra complessiva esclusi, SE PRESENTI, gli oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso</b>	<b>€ 20.000,00</b>	OLTRE IVA DI LEGGE		costo manodopera previsto art.23 Codice Appalti	€ 9.000,00
<b>VALORE DELL'APPALTO ESCLUSO ONERI DELLA SICUREZZA SE PRESENTI</b>															
importo del contratto messo a gara	€ 20.000,00														
oneri sicurezza da progetto															
oneri sicurezza da interferenza															
<b>Importo soggetto a ribasso, derivante dalla cifra complessiva esclusi, SE PRESENTI, gli oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso</b>	<b>€ 20.000,00</b>														
OLTRE IVA DI LEGGE															
costo manodopera previsto art.23 Codice Appalti	€ 9.000,00														
Rif. Regolamento interno	art.14, comma 4 del Regolamento Appalti approvato dal CdA di SO.GE.NU.S. SpA														

**Voce di capitolato:**

Le manutenzioni, le riparazioni e le opere da fabbro di nuova realizzazione, previste nel presente affidamento, riguardano tutto quanto occorre alla stazione appaltante per l'esercizio della propria attività in relazione ai manufatti e alle opere in ferro presso l'impianto di discarica e nelle aree di raccolta rifiuti.

In particolare si tratta di:

- Cassoni in acciaio, scarrabili e non scarrabili, per raccolta rifiuti
- Cassonetti in acciaio su aree raccolta rifiuti
- Manufatti in acciaio per impianti di gestione della discarica
- Carpenterie in acciaio per strutture minori interne all'impianto

Nel servizio s'intende ricompreso qualsiasi intervento di manutenzione ordinaria e straordinaria anche comprensivo di:

- Fornitura di materiali soggetti a logorio tale da richiederne la sostituzione;

Fornitura di materiali e componenti di qualsiasi tipo occorrenti per ripristinare la completa funzionalità

- dei manufatti;
- Nolo di attrezzature e/o macchinari occorrenti per lo svolgimento delle manutenzioni ordinarie e straordinarie

Preventivamente alle forniture di materiali e/o dispositivi occorrenti per l'espletamento del servizio, il fornitore dovrà sottoporre all'esame della Stazione Appaltante le varie proposte di prodotti presenti sul mercato in base alle caratteristiche tecniche e prestazionali in rapporto ai prezzi di mercato. A seguito di approvazione da parte della Stazione Appaltante, che avrà contezza piena della congruità dei prezzi offerti, il fornitore procederà all'espletamento del proprio servizio. Ai suddetti prezzi verrà applicato il ribasso offerto. Il materiale e i beni consegnati saranno contabilizzati in base alle quantità fornite.

Gli interventi sui cassoni e sui cassonetti e le opere minori sugli impianti rientrano nella manutenzione straordinaria di macchinari, pertanto ad ogni intervento la ditta esecutrice dovrà fornire alla S.A. committente una relazione con breve descrizione sulle attività svolte al fine di documentare l'intervento nell'ambito dei controlli dovuti e necessari. La stessa relazione dovrà essere accompagnata da foto che evidenzino lo stato del bene prima e dopo il ripristino.



RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

N.	Codice	Descrizione	UnM	Prezzo
	<b>10</b>	<b>OPERE DA FABBRO</b>		
	<b>10.01</b>	<b>Opere da fabbro</b>		
	<b>10.01.001</b>	<b>Acciaio FE 00 UNI 7070-72. Acciaio FE 00 UNI 7070-72 per impieghi non strutturali del tipo tondo, quadrato, piatto, angolare etc., fornito e posto in opera. Sono compresi: una mano di minio; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</b>		
1	<b>10.01.001</b>	<b>001</b> Per puntazze, staffe, grappe, zanche, braccioli, cicogne, collarini, cerniere, bandelle, spagnolette, nottoli, ganci, perni e simili.	kg	<b>6,47</b>
2	<b>10.01.001</b>	<b>002</b> Per ringhiere, inferriate, cancelli e simili.	kg	<b>5,75</b>
3	<b>10.01.001</b>	<b>003</b> Per chiusini di pozzetti costituiti da telaio in profilati e pannello in lamiera striata saldato al telaio mobile, completo di organo di chiusura.	kg	<b>3,33</b>
4	<b>10.01.002</b>	Pannelli in rete di lamiera di ferro o in tondini saldati. Pannelli in rete di lamiera di ferro o in tondini saldati, a maglie quadrate o rombiche, con i relativi telaietti in ferro profilato, per parapetti, recinzioni, etc., forniti e posti in opera. Sono compresi: una mano di minio; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	kg	<b>3,88</b>
	<b>10.01.003</b>	<b>Serranda avvolgibile ad elementi di acciaio. Serranda avvolgibile ad elementi di acciaio a doghe, fornita e posta in opera. Sono compresi: il rullo; le guide; i ganci d'arresto; la serratura; ogni altro accessorio; una mano di minio; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</b>		
5	<b>10.01.003</b>	<b>001</b> Con lamiera da mm 8/10.	m <sup>2</sup>	<b>92,81</b>
6	<b>10.01.003</b>	<b>002</b> Con lamiera da mm 10/10.	m <sup>2</sup>	<b>99,07</b>
7	<b>10.01.004</b>	Serranda avvolgibile a maglie di ferro tondo. Serranda avvolgibile a maglie di ferro tondo, tubolare e profilato a C, sagomate e collegate a snodo, fornita e posta in opera. Sono compresi: il rullo; le guide d'arresto; la serratura; ogni altro accessorio; una mano di minio; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	m <sup>2</sup>	<b>108,16</b>
8	<b>10.01.005</b>	Porta basculante in lamiera di acciaio stampato. Porta basculante in lamiera di acciaio stampato, dello spessore di 8/10, fornita e posta in opera. Sono compresi: il telaio, i contrappesi, le guide, la serratura tipo Yale con due chiavi, la maniglia fissa, ed ogni altro accessorio; una mano di antiruggine; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	m <sup>2</sup>	<b>104,69</b>
9	<b>10.01.006</b>	Cancello riducibile in profilato di ferro normale. Cancello riducibile in profilato di ferro normale, montato su guide ad uno o più elementi, fornito e posto in opera. Sono compresi: le staffe; le cerniere in acciaio con rondelle; le serrature a due mandate; la guida singola o doppia superiore ed inferiore; ogni altro accessorio occorrente; le opere murarie necessarie; una mano di antiruggine. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	kg	<b>6,68</b>

RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

10	<b>10.01.007</b>		Cancello riducibile in doghe metalliche. Cancello riducibile costituito da doghe metalliche in lamiera di ferro da 12/10, collegate a pantografo o da guide di scorrimento fisse o ribaltabili, fornito e posto in opera. Sono compresi: le staffe; le cerniere in acciaio con rondelle; la serratura a due mandate; ogni altro accessorio; tutte le opere di muratura occorrenti, una mano di antiruggine. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	kg	<b>8,40</b>
11	<b>10.01.008</b>		Tende alla veneziana. Tende alla veneziana composte da lamelle flessibili di cm 5, profilate a sagoma, in lega di alluminio verniciato a smalto, fornite e poste in opera. Sono compresi: il cassonetto; i nastri cordoncini di manovra; i congegni per il sollevamento e orientamento; tutti i lavori di muratura occorrenti. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	m <sup>2</sup>	<b>45,41</b>
11			<b>CARPENTERIA METALLICA</b>		
11.01			<b>Strutture in acciaio</b>		
11.01.001			<b>Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati semplici. Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.</b>		
12	<b>11.01.001</b>	<b>001</b>	In acciaio Fe 360 B.	kg	<b>2,70</b>
13	<b>11.01.001</b>	<b>002</b>	In acciaio Fe 430 B.	kg	<b>2,90</b>
14	<b>11.01.001</b>	<b>003</b>	In acciaio Fe 510 B.	kg	<b>2,98</b>
11.01.002			<b>Manufatti in acciaio per travature reticolari e pilastri tralicciati o calastrellati. Manufatti in acciaio per travature reticolari in profilati laminati a caldo, del tipo angolare o della Serie UPN, con nodi di tipo bullonato (con bulloni di qualsiasi classe) o saldato, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco; il taglio a misura; le forature; i calastrelli. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.</b>		
15	<b>11.01.002</b>	<b>001</b>	In acciaio Fe 360 B.	kg	<b>3,08</b>
16	<b>11.01.002</b>	<b>002</b>	In acciaio Fe 430 B.	kg	<b>3,30</b>
17	<b>11.01.002</b>	<b>003</b>	In acciaio Fe 510 B.	kg	<b>3,38</b>
11.01.003			<b>Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati composti saldati. Manufatti in acciaio per travi e pilastri realizzati con accoppiamenti saldati di piatti in lamiera di acciaio, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco, i fazzoletti di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc.. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.</b>		
18	<b>11.01.003</b>	<b>001</b>	In acciaio Fe 360 B.	kg	<b>2,98</b>



RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

19	11.01.003	002	In acciaio Fe 430 B.	kg	3,08
20	11.01.003	003	In acciaio Fe 510 B.	kg	3,30
	11.01.004		<b>Manufatti in acciaio per travi e colonne in profilati. Manufatti in acciaio per travi e colonne, realizzati in profilati tubolari di qualsiasi sezione, laminati a caldo, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di base e di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.</b>		
21	11.01.004	001	Tubolari senza saldatura, in acciaio Fe360B.	kg	4,14
22	11.01.004	002	Tubolari con saldatura, in acciaio Fe360B.	kg	3,75
23	11.01.004	003	Tubolari per travature reticolari, in acciaio Fe360B.	kg	4,34
24	11.01.004	004	Tubolari senza saldatura, in acciaio Fe430B.	kg	4,23
25	11.01.004	005	Tubolari con saldatura, in acciaio Fe430B.	kg	3,86
26	11.01.004	006	Tubolari per travature reticolari, in acciaio Fe430B.	kg	4,54
27	11.01.004	007	Tubolari senza saldatura, in acciaio Fe510B.	kg	4,44
28	11.01.004	008	Tubolari con saldatura in acciaio Fe510B.	kg	4,05
29	11.01.004	009	Tubolari per travature reticolari in acciaio Fe510B.	kg	4,62
30	11.01.005	001	Con profilati a freddo (compresi pressopiegati).	kg	2,98
31	11.01.005	002	Con profilati a caldo (LCTU).	kg	2,90
32	11.01.006		Manufatti in acciaio Fe360B per la realizzazione di scale tipo a rampa. Manufatti in acciaio Fe360B per la realizzazione di scale del tipo a rampa con travi a ginocchio, montanti e travi trasversali in profilati laminati a caldo, della serie UPN, IPE, HE, completi di gradini e pianerottoli in lamiera pressopiegata a freddo, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di base e di collegamento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi, e le verniciature che verranno computati a parte.	kg	6,18
33	11.01.007		Manufatti in acciaio Fe360B per la realizzazione di scale tipo a chiocciola. Manufatti in acciaio Fe360B per la realizzazione di scale tipo a chiocciola mediante un tubolare centrale, complete di gradini in lamiera pressopiegata a freddo, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi, e le verniciature che verranno computati a parte.	kg	10,20



RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

11.01.008		<b>Grigliati tipo elettroforgiato. Grigliati tipo elettroforgiato, piatti, portanti e a maglia delle dimensioni dipendenti dai carichi di esercizio e dall'interasse delle travi portanti, completi di ganci fermagriati e accessori vari. Forniti e posti in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi i gradini.</b>			
34	11.01.008	001	Acciaio verniciato.	kg	3,16
35	11.01.008	002	Acciaio zincato a caldo.	kg	3,47
11.01.009		<b>Grigliati tipo elettroforgiato per gradini. Grigliati tipo elettroforgiato per gradini, piatti, portanti e a maglia delle dimensioni dipendenti dai carichi di esercizio e dall'interasse delle travi portanti, completi di ganci fermagriati e accessori vari. Forniti e posti in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</b>			
36	11.01.009	001	Acciaio verniciato.	kg	4,01
37	11.01.009	002	Acciaio zincato a caldo.	kg	4,32
38	11.01.010		Ancoraggio di fondazione. Fornitura di tirafondi per l'ancoraggio dei pilastri alle fondazioni, realizzati mediante barre tonde di acciaio di qualsiasi diametro e qualsiasi qualità, filettati in testa per una adeguata lunghezza, e dotati di un sistema di aggrappaggio al calcestruzzo realizzato in uno dei seguenti modi: - ganci ricavati con ripiegatura dei tirafondi impegnati su barrotti in ferro tondo; - piastre in ferro piatto saldate all'estremità inferiore dei tirafondi; - barre in profilati UPN o HE collegate all'estremità inferiore dei tirafondi. Sono compresi: la contropiastre a perdere da utilizzare come dima per il posizionamento dei tirafondi; i dadi; gli spessori di aggiustaggio per la piombatura del pilastro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare i tirafondi finiti.	kg	3,53
39	11.01.011		Manufatti in acciaio tondo per irrigidimenti verticali e orizzontali. Manufatti in acciaio per irrigidimenti verticali e orizzontali realizzati con toni di acciaio, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: i tenditori e le piastre; il taglio a misura; la filettatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	kg	3,65
40	11.01.012		Compenso per acciaio con grado C. Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado C anziché B.	kg	1,06
11.01.013		<b>Manufatti in acciaio per colonne tubolari in lamiera calandrata e saldata. Manufatti in acciaio per colonne tubolari di grande diametro realizzate in lamiera calandrata e saldata, costruite, fornite e poste in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di base; i fazzoletti di irrigidimento e di collegamento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi, e le verniciature che verranno computati a parte.</b>			
41	11.01.013	001	In acciaio Fe360B.	kg	2,98
42	11.01.013	002	In acciaio Fe430B.	kg	3,08
43	11.01.013	003	In acciaio Fe510B.	kg	3,30
11.02		<b>Trattamenti protettivi di strutture in acciaio</b>			

RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

44	11.02.001		Raschiatura e spazzolatura. Raschiatura e spazzolatura con spazzole metalliche per l'eliminazione grossolana della ruggine e delle scaglie di laminazione.	1000kg	70,35
	11.02.002		<b>Sabbiatura. Sabbiatura realizzata secondo la specifica SSPC-SP/10/63.</b>		
45	11.02.002	001	Grado di pulitura SA 2.	1000kg	90,45
46	11.02.002	002	Grado di pulitura SA 2,5.	1000kg	221,10
47	11.02.002	003	Grado di pulitura SA 3.	1000kg	402,00
48	11.02.003		Mano di fondo con minio oleofenolico. Mano di fondo con minio oleofenolico spess. 30/40 micron.	1000kg	130,65
49	11.02.004		Mano intermedia di minio oleofenolico. Mano intermedia di minio oleofenolico spess. 35 micron.	1000kg	130,65
50	11.02.005		Mano di fondo antiruggine. Mano di fondo di antiruggine a base di fosfato di zinco in veicolo oleofenolico, spessore 30/40 micron.	1000kg	140,70
51	11.02.006		Mano intermedia di fosfato di zinco. Mano intermedia di fosfato di zinco in veicolo oleofenolico, spessore 30/40 micron.	1000kg	130,65
52	11.02.007		Mano a finire di smalto oleofenolico. Mano a finire di smalto oleofenolico di colore a scelta della Direzione Lavori, spessore 30/40 micron.	1000kg	130,65
53	11.02.008		Mano di fondo di zinco inorganico. Mano di fondo di zinco inorganico, spessore 40/50 micron.	1000kg	170,85
54	11.02.009		Mano intermedia di epossivinilico. Mano intermedia di epossivinilico da realizzare in officina o a terra in cantiere, spessore 30/40 micron.	1000kg	140,70
55	11.02.010		Seconda mano a finire di epossivinilico o poliuretano. Seconda mano a finire di epossivinilico o poliuretano da realizzare in opera, dopo avere effettuato gli opportuni ritocchi con una mano di zinco e di epossivinilico sulle superfici saldate o abrase durante le operazioni di montaggio, spessore 40/50 micron.	1000kg	140,70
	11.02.011		<b>Zincatura a caldo per immersione. Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500°C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito.</b>		
56	11.02.011	001	Per immersione di strutture pesanti.	kg	0,66
57	11.02.011	002	Per immersione di strutture leggere.	kg	0,73
58	11.02.011	003	Per immersione di lamiere e tubi pesanti.	kg	0,73
59	11.02.011	004	Per immersione di lamiere e tubi leggeri.	kg	0,86



RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

11.02.012		<b>Protezione antincendio di strutture in acciaio. Protezione dal fuoco delle strutture in acciaio, mediante l'applicazione di vernici intumescenti date in opera a pennello o a rullo con spessori tali da garantire le resistenze sotto specificate. Devono essere prodotti i certificati originali delle vernici usate. E' compreso altro occorre per dare l'opera finita. Misurazione a superficie trattata per le resistenze specificate.</b>		
60	11.02.012	001	Carpenteria pesante (profili a doppio T laminati a caldo in composizione saldata, etc.) - Classe di resistenza REI 60.	m <sup>2</sup> 24,64
61	11.02.012	002	Carpenteria pesante (profili a doppio T laminati a caldo in composizione saldata, etc.) - Classe di resistenza REI 90.	m <sup>2</sup> 28,17
62	11.02.012	003	Carpenteria pesante (profili a doppio T laminati a caldo in composizione saldata, etc.) - Classe di resistenza REI 120.	m <sup>2</sup> 31,69
63	11.02.012	004	Carpenteria leggera (capriate, travi reticolari, etc.) - Classe di resistenza REI 60.	m <sup>2</sup> 31,69
64	11.02.012	005	Carpenteria leggera (capriate, travi reticolari, etc.) - Classe di resistenza REI 90.	m <sup>2</sup> 36,67
65	11.02.012	006	Carpenteria leggera (capriate, travi reticolari, etc.) - Classe di resistenza REI 120.	m <sup>2</sup> 42,25
11.03			<b>Pannelli tamponatura e c.a.</b>	
11.03.002			<b>Pannelli tipo sandWich per copertura. Pannelli tipo sandWich per copertura composti da due lamiere in acciaio zincato con procedimento SENDZIMIR e interposto poliuretano espanso, forniti e posti in opera. Sono compresi: il fissaggio con viti in acciaio cadmiato; i canali di gronda. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono escluse le scossaline.</b>	
67	11.03.002	001	Pannelli con spessore mm 35.	m <sup>2</sup> 40,48
68	11.03.002	002	Pannelli con spessore mm 50.	m <sup>2</sup> 44,14
69	11.03.002	003	Pannelli con spessore mm 60.	m <sup>2</sup> 47,81
11.03.003			<b>Pannelli tipo sandWich per tamponatura. Pannelli tipo sandWich per tamponatura, composti da due lamiere in acciaio zincato con procedimento SENDZIMIR e interposta resina poliuretanica espansa, forniti e posti in opera. E' compreso il fissaggio con viti in acciaio cadmiato. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Per altezze da terra fino a m 6,00.</b>	
70	11.03.003	001	Pannelli con spessore mm 35.	m <sup>2</sup> 47,81
71	11.03.003	002	Pannelli con spessore mm 50.	m <sup>2</sup> 51,50
72	11.03.003	003	Pannelli con spessore mm 60.	m <sup>2</sup> 55,19
73	11.03.004		Compenso ai pannelli tipo sandWich. Compenso ai pannelli tipo sandWich per preverniciatura a colori standard, per ogni faccia.	m <sup>2</sup> 4,44





RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

74	<b>11.03.005</b>	Compenso per la saldatura di rete elettrosaldata. Compenso per il fissaggio con bottoni di saldatura della rete elettrosaldata (fino a 6 saldature per m <sup>2</sup> ), questa compensata a parte, alla sottostante lamiera pressopiegata.	m <sup>2</sup>	<b>0,77</b>
75	<b>11.11.111</b>	Giunto per pozzi di percolato di qualsiasi diametro oltre 400 mm e fino a 1000 mm realizzato con lamiera calandrata di adeguato spessore dotato di flange saldate, compreso ogni onere per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.	kg	<b>3,20</b>
100	<b>22.22.222</b>	<b>MANODOPERA</b>		
		OPERAIO SPECIALIZZATO	H	<b>31,00</b>
		OPERAIO QUALIFICATO	H	<b>29,00</b>
		OPERAIO COMUNE	H	<b>27,00</b>

Il RUP

Direttore Generale  
Dott. Mauro

**SO.GE.NU.S. S.p.A.**  
IL DIRETTORE GENERALE  
(Dott. Mauro Ragaini)