



CAPITOLATO TECNICO

PROCEDURA TELEMATICA

AFFIDAMENTO DIRETTO - AI SENSI DELL'ART. 50, C. 1 LETT. b), D.LGS N. 36/2023 e s.m.i., NONCHÉ DEL REGOLAMENTO ACQUISTI DI SO.GE.NU.S. S.P.A. PER LE PARTI ANCORA IN VIGORE, PREVIA RICHIESTA DI PREVENTIVI, DELLA FORNITURA CON INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE PER DUE ANNI DI TORCIA PER COMBUSTIONE AD ALTA TEMPERATURA DI BIOGAS PRESSO LA DISCARICA SO.GE.NU.S. S.P.A. DI MAIOLATI SPONTINI – ID _____

Codice C.I.G.	da ottenere
Codice C.P.V.:	31521320-3 Torce
Tipo di procedura:	procedura telematica di affidamento diretto - ai sensi dell'art. 50, c. 1 lett. b) del D. Lgs n. 36/2023 e s.m.i. e del Regolamento Aziendale per gli Appalti, previa richiesta di preventivi
Importo da ribassare:	€ 46.000,00 (euro quarantaseimila/00) al netto di IVA in split payment
Incentivi ex Art. 45 D. Lgs.36/2023:	€ 920,00 (euro novecentoventi/00) al netto di IVA in split payment
Quinto d'obbligo ex Art. 120 comma 9 D. Lgs.36/2023:	€ 9.200,00 (euro novemiladuecento/00) al netto di IVA in split payment
Totale somme a disposizione dell'Amm.ne:	€ 10.120,00 (euro diecimilacentoventi/00) al netto di IVA in split payment
Durata presunta dell'appalto:	consegna e installazione dell'impianto entro giorni 45 (quarantacinque) dalla data del Verbale di Avvio dell'esecuzione della fornitura
C.C.N.L.:	Metalmeccanici (si applica l'art. 11, comma 4, D. Lgs 36/23 e s.m.i.)

FORNITURA - INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE PER 2 ANNI DI TORCIA CHIUSA AD ALTA EFFICIENZA

Torcia ad elevata efficienza di combustione al fine di ottenere valori di CO e NOx a valle della combustione molto contenuti e tracciabili con delle predisposte prese di analisi accessibili dall'esterno.

La torcia ad alta temperatura consiste in un bruciatore installato alla base, dotato di un pilota di accensione ad alta energia e un sistema di rilevamento fiamma tramite UV scanner.

L'aria comburente viene convogliata a mezzo di una serranda automatica che tramite una sonda di temperatura immersa nella zona di combustione, automaticamente modula la portata



garantendo la costante temperatura di combustione fino ad un max. di 1.200 °C (visibile e registrabile dal quadro di comando).

La struttura portante è composta da una camera di combustione cilindrica verticale, rivestita internamente con fibra ceramica refrattaria e appositamente dimensionata per garantire idoneo tempo di permanenza del gas all'interno della camera di combustione.

L'accensione è di tipo automatico, gestita dal quadro elettrico installato alla base della torcia e prevede inizialmente l'accensione del pilota e successivamente l'apertura della valvola principale di adduzione Biogas.

Queste Torce, a differenza di quelle elevate a fiamma libera, sviluppano un influente valore di irraggiamento al suolo prodotto dalla combustione, in quanto la fiamma rimane contenuta all'interno della camera di combustione.

Questa tipologia inoltre consente di effettuare una idonea combustione anche in presenza di quantità di metano nel biogas dal 25% al 70% in volume e con un Turn down 5:1.

La portata deve avere un range da 50 a 1000 Nm³/h.

Il fornitore dovrà garantire il servizio di manutenzione della torcia per la durata di due anni, secondo i tempi previsti nel manuale di manutenzione, in via prioritaria, e comunque effettuando visite all'impianto e verifiche di regolare funzionamento dello stesso, tramite tecnici specializzati, a cadenza semestrale come minimo, qualora il manuale preveda tempi più lunghi. In caso di guasto all'impianto il manutentore dovrà garantire il proprio intervento di riparazione entro le 48 ore lavorative successive alla chiamata effettuata tramite mail p.e.c. da incaricato SO.GE.NU.S. S.p.A.

a. Struttura torcia autoportante, completamente prefabbricata e comprendente:

- N.1 Bruciatore multistadio tipo Low Nox, composto da:
 - Corpo Bruciatore multi-arms in Aisi304/310
 - Flangia di accoppiamento a Treno Valvole in Aisi304
 - Pilota di accensione completo di accenditore ad alta energia cablato a quadro
 - UV scanner per rilevamento Fiamma
 - Serranda automatica per aria comburente multi-pala in Aisi304
- N.1 Struttura cilindrica verticale, composta da:
 - Camera di Combustione in Aisi304 con isolamento interno in Fibra Ceramica
 - Bocchello di ingresso Biogas con Flangia in Aisi304
 - Struttura di supporto per fissaggio al basamento in c.a. a Mz Tasselli
 - Golfari di sollevamento
- N.1 Presa di campionamento per eventuali analisi chimico/fisiche

b. Treno valvole Gas, completamente cablato a bordo macchina e comprendente:

- N.1 Valvole ON/OFF a sfera su linee principale Off-gas, composta da:
 - Corpo in Aisi304, interni in Aisi316, attuatore Elettrico, solenoide 24V, certificata PED e ATEX.
- N.1 Valvola ON/OFF a sfera su linea Pilota, composta da:
 - Corpo in Aisi304, interni in Aisi316, attuatore Elettrico, solenoide 24V, certificata PED e ATEX.



- N.1 Valvole MANUALE a sfera su linee principale Off-gas, composta da:
 - Corpo in Aisi304, interni in Aisi316.
- N.1 Valvola MANUALE a sfera su linea Pilota, composta da:
 - Corpo in Aisi304, sfera in Aisi316.
- N.1 Arrestatore di Fiamma su linee principale Biogas, composta da:
 - Corpo in Aisi316 certificato PED e ATEX.
- N.2 Manometri per rilevamento pressione su linea principale Off-gas e linea Pilota.
- N.1 Presa di campionamento per eventuali analisi chimico/fisiche

c. Quadro di comando e controllo locale predisposto al comando a distanza, completamente cablato a bordo macchina, in esecuzione secondo norme EN 60 204-1 e grado minimo di protezione IP55 e gestito da PLC model Siemens LOGO con PROFIBUS - 3 words, comprendente:

- interruttore generale con blocco porta;
- trasformatore monofase per i circuiti di comando;
- fusibili di protezione;
- selettore torcia Pronta/Stand By;
- pulsante fungo di emergenza;
- pulsante reset di accensione;
- interruttori magnetotermici di protezione dei circuiti di comando;

SCHEDA TECNICA DETTAGLIATA DELL'IMPIANTO E CERTIFICAZIONE CE – FORMATO CARTACEO E ELETTRONICO

MANUALI D'USO E DI MANUTENZIONE DI TUTTE LE PARTI - DEGLI ACCESSORI – DELLE ATTREZZATURE - FORMATO CARTACEO E ELETTRONICO – CERTIFICATO DI GARANZIA DELLA DURATA DI ANNI 2

UNITAMENTE ALLA FORNITURA CON INSTALLAZIONE LA DITTA AFFIDATARIA DOVRA' SVOLGERE UN CORSO DI FORMAZIONE SULL'UTILIZZO DELL'IMPIANTO AL PERSONALE DELLA S.A. ADDETTO AD OPERARE SULLO STESSO IMPIANTO E RILASCIARE IL RELATIVO ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

Il R.U.P.



Sogenus Spa

Più valore all'ambiente

RACCOLTA TRASPORTO SMALTIMENTO RECUPERO RIFIUTI

SO.GE.NU.S. S.p.A.
Rag. Stefano Giaccaglia
Responsabile II^a Unità Organizzativa
Ufficio Amministrativo
Responsabile Unico del Progetto

Pag. 4 a 4

Istruttore/redattore: ing. Giuseppe Dottori - sarup

Pag. SO.GE.NU.S. S.p.A. – Posta certificata Pec: amministrazione@pec.sogenus.com

Sede Legale ed Operativa: Via Cornacchia 12 – 60030 Maiolati Spontini (An)

Tel. 0731-703418 – Fax 0731.703419 – e-mail infoimpianto@sogenus.com

Sede Amministrativa: Via Petrarca 5-7-9 – 60030 Maiolati Spontini (An)

Tel 0731.705088 – Fax 0731.705111 – e-mail amministrazione@sogenus.com

Albo Nazionale Gestori Ambientali n. AN/15/O/S – C.F./P.VA 01141940427

REA ANCONA N. 111380 – CAP. SOC. € 1.100.000 i.v. – WEB www.sogenus.com