DICHIARAZIONE DI ACCETTAZIONE DELL'INCARICO

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Art. 47, D.P.R. n. 445/2000)

Alla SO.GE.NU.S. SpA
Via Cornacchia12
60030 Maiolati Spontini AN

Il/La sottoscritto/a CRISTIANO MONTESI, nato/a a JESI (AN) il 07/01/1976 residente in Via Vivaio 10 nel Comune di Maiolati Spontini (AN)

Vista la comunicazione per e-mail vostro prot. 2835/2026 del 01/09/2026 con cui gli notificate la nomina a **Vicepresidente** del Consiglio di Amministrazione di SO.GE.NU.S. S.p.A.

- visto il D.Lgs. n. 39 del 08.04.2013, artt. 20 e 21;
- visto il D.P.R. n. 445 del 28.12.2000, art. 76

consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e delle conseguenze di cui all'art. 20 c. 5 del D.Lgs. n. 39/2013, in caso di dichiarazioni mendaci

DICHIARA

di accettare la carica di Vicepresidente

Li 16.09.2026

